

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Imagem orientativa.

PRP

POTÊNCIA PRIME: 1025 kVA

PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1

LTP

POTÊNCIA EMERGÊNCIA: 1110 kVA

LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1

MOTOR

MARCA	MODELO
PERKINS	4008TAG2A

ALTERNADOR

MARCA	MODELO
STAMFORD	HCI634J

TENSÃO	Hz	FASE	COS Ø	PRP kVA/kW	LTP kVA/kW	CORRENTE (LTP)
400/230	50	3	0,8	1.023,5/818,8	1.110,0/888,0	1604,05

CARACTERÍSTICAS DO MOTOR

MARCA	MODELO
-------	--------

PERKINS

4008TAG2A

Dados gerais

Potência PRP (kWm)	861.00
Potência LTP (kWm)	947.00
Nº cilindros	8
Cilindrada (L)	30.60
Diâmetro x Curso (mm)	160 x 190
Taxa de compressão	13.60
Sistema de arrefecimento	LIQUID
Injeção	DIRECT
Aspiração	TURBO-INTERC.
Regulador série	ELECTRONIC
Acoplamento ao volante de direcção	0-18"

Sistema de lubrificação

Capacidade de óleo (L)	153.00
Consumo de óleo (%)	-
Min. alarme pressão óleo (bar)	-

Sistema de ventilação

Caudal de ar de refrigeração (m³/h)	81000
Caudal de Ar de Combustão (m³/h)	4830.00
Máx. contrapressão para ventilador (mbar)	-

Sistema de escape

Caudal dos gases de escape (m³/h)	12000
Contrapressão no escape (mbar)	82
Temp. gases de escape (°C)	465

Sistema eléctrico

VDC (V)	24
Bateria (Ah)	-
Motor arranque (kW)	8,2

CARACTERÍSTICAS DO ALTERNADOR

MARCA	MODELO
STAMFORD	HCI634J

Dados gerais

Potência PRP (kVA)	1030.00
Potência LTP (kVA)	1110.00
Eficiência Alt. 3/4 %	95.70
Eficiência Alt. 4/4 %	95.10
Nº Pólos	4
Regulador de tensão	MX321 AVR
Nº fios	6
Isolamento	H
Xd (%)	2.81
X'd (%)	0.23
X	0.15
Índice de protecção	IP23

CONSUMO DO GRUPO ELECTROGÉNEO

% POTÊNCIA UTILIZADA	LITROS/HORA
50%	108.00
75%	160.00
100%	220.00

DIMENSÕES, CAPACIDADES, PESO APROXIMADO

COMPRIMENTO	Dimensões (mm)	
	LARGURA	ALTURA
6500	2220	2636

DEPÓSITO DE COMBUSTÍVEL (L)	PESO (kg)
1000	11480

NIVEL SONORO (dB (A))

HR GAMA
PESADA

Alcance de abastecimento

V3 Grupo automático **SEM COMUTAÇÃO** e
protecção magnetotérmica de 4 pólos com
quadro de comutação separado.

V3

Conjunto motor / alternador acoplado e instalado mediante suportes antivibratórios em chassis de perfil de aço de alta resistência electrossoldado e posteriormente tratado com produtos de decapagem para aplicação de camada de fosfato de zinco e pintura poliéster (QUALICOAT).

Cabine de aço insonorizada com lã de rocha ignífuga tratado com produtos de decapagem para aplicação de camada de fosfato de zinco e pintura poliéster (QUALICOAT).

Motor auto-refrigerado com ventilador mecânico insuflador.

Silencioso residencial de atenuação -35db(A) com saída de gases ao exterior com tampa de protecção.

Ganchos de içamento para elevação com grua.

Tampa registo cheia de água em radiador em carroçaria.

Registo fácil limpeza e substituição de radiador.

Tanque metálico de combustível

Tampa de drenagem e limpeza depósito combustível.

Protecção de segurança em partes quentes, móveis e com voltagem.

Bomba manual de extracção de óleo do cárter do motor.

Parada de emergência com botão no exterior.

Bateria de arranque com cabeamento e instalação ao motor e com protecção de terminais

Alternador de carga de bateria com ligação à terra

Alternador auto-excitado e auto-regulado

Quadro eléctrico de controle automático com controle digital de falha de rede, arranque manual ou arranque remoto por contacto.

Protecção magnetotérmica

Instalação de ligação à terra pronta para barra de aterramento (barra no incluída)

Regulação electrónica do motor.

Carregador de bateria de 24 VCC

Resistência de pré-caldeamento

Desconector de bateria

OPCIONAIS

Kit válvulas 3 vias para conexão do tanque de combustível exterior.

Kit encaixe rápido tanque de combustível exterior.

Luz auxiliar interior cabine insonorizada.

Cubeta de recepção anti-gotejamento ao exterior

Protecção diferencial

Quadro de solo comutação em armário metálico (Himel)

Silencioso residencial de atenuação

PAINEL DE CONTROLO AUTOMÁTICO SEM COMUTAÇÃO DSE 7320

V3

Painel de PROTEÇÃO, DISTRIBUIÇÃO E CONTROLO AUTOMÁTICO que arranca o grupo quando detecta falha da rede principal e o desactiva quando a rede eléctrica é restabelecida com a unidade de controlo DSE 7320.

Dispõe de:



Imagem orientativa.

1. BOTÃO PARA PARAGEM DE EMERGÊNCIA

2. PROTECÇÕES:

Interruptor Magnetotérmico (resist. Pré-aquecimento) 2P (16 A)

Fusíveis de protecção para o módulo de controlo

3. CARREGADOR DE BATERIA

PAINEL DE CONTROLO AUTOMATICO SEM COMUTAÇÃO DSE 7320

V3

4. CENTRAL de CONTROLO e PROTECÇÃO DSE 7320.

TELA LCD DIGITAL:

Dispõe de uma tela LCD digital que proporciona uma leitura fácil da informação sobre o MOTOR, ALTERNADOR, REDE e CARREGAMENTO.

MOTOR	ALTERNADOR E CARGA	RED
Temperatura de refrigeração	Tensões entre fases e entre fases e neutro.	Frequência
Pressão do óleo	Intensidades	Ordem de rotação das fases
Velocidade de rotação (rpm)	Frequência	Tensão entre fases e neutro (L1-N, L2-N, L3-N))
Nível de combustível	Potência activa (kW)	Tensão entre fases (L1-L2, L2-L3, L1-L3)
Tensão da bateria	Potência reactiva (kVAr)	Corrente de terra
Tensão do alternador de bateria	Potência aparente (kVA)	
Horas de funcionamento	Cos fi	
Número de arranques	Contador de energia activa (kW-h)	

CONTROLO DO GRUPO:

ARRANCA e DESACTIVA o grupo quando a falha de rede é detectada e quando esta se restabelece, respectivamente.

Também pode funcionar de forma MANUAL.

PROTECÇÃO DO MOTOR E ALTERNADOR, COM OS ALARMES ACTIVADOS:

MOTOR	ALTERNADOR	RED
Pressão de óleo baixa.	Baixa e alta tensão	Baixa e alta tensão
Alta temperatura do líquido refrigerante.	Baixa e alta frequência	Baixa e alta frequência
Baixa e alta tensão das baterias	Sobrecarga devido à Intensidade (A)	
Falha do alternador de carga das baterias	Curto-circuito	
Baixo nível do combustível.	Sequencia Negativa de Fases.	
	Sobrecarga por Potência (kW-kVA)	
	Controlo da carga:	
	<ul style="list-style-type: none"> Conexão e desconexão de cargas artificiais. Desconexão de cargas não essenciais 	

OUTRAS CARACTERISTICAS:

O relógio em tempo real permite um registo exacto dos acontecimentos	Totalmente configurável via software e PC.	Relógio programador de manutenção com acontecimentos múltiplos que podem ser configurados para o perfeito funcionamento do motor. Programação semanal e/ou mensal até 16 arranques e paragens semanais.
Extenso número de entradas e saídas.	Modbus RTU	CONFIGURAÇÕES ALTERNATIVAS que aumentam as possibilidades de trabalho.
Alarmes e temporizadores configuráveis.	Possibilidade de Mensagens SMS	
Conectividade USB	Comunicações Ethernet, RS 232 e RS 485	

PAINEL DE CONTROLO AUTOMATICO SEM COMUTAÇÃO DSE 7320

V3

5. PROTECÇÕES

PROT. MAGNETOT. (A)	PROTECCIÓN DIFERENCIAL	DISTRIBUCIÓN
1600A, 4P	OPCIONAL	Bornero

OPCIONAL:

Comutador de 4 pólos em armário metálico independente ao do painel automático.