

Grupo electrogénico automático de emergência.

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Imagem orientativa

MOTOR	MARCA	MODELO
	FPT	F32AM1A
ALTERNADOR	MARCA	MODELO
	MECC-ALTE	ECP 28-VL / 4

POTÊNCIA PRIME:
(PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1) 30 kVA

POTÊNCIA EMERGÊNCIA:
(LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1) 33 kVA

TENSÃO	HZ	FASE	COS Ø	PRP KVA/KW	LTP KVA/KW	CORRENTE (LTP)
400/230	50	3	0,8	30,0/24,0	32,5/26,0	46,97

ZGI 33 I

CARACTERÍSTICAS DO MOTOR

MARCA	MODELO
FPT	F32AM1A

Dados gerais

Potência PRP (kWm)	28.50
Potência LTP (kWm)	31.50
Nº cilindros	4
Cilindrada (L)	3.20
Diâmetro x Curso (mm)	108 x 130
Taxa de compressão	17.00
Sistema de arrefecimento	LIQUID
Injeção	DIRECT
Aspiração	NATURAL
Regulador série	MECHANICAL
Acoplamento ao volante de direcção	3-11,5"

Sistema de lubrificação

Capacidade de óleo (L)	10
Consumo de óleo (%)	0.10
Min. alarme pressão óleo (bar)	0.60

Sistema de ventilação

Caudal de ar de refrigeração (m3/h)	5040
Caudal de Ar de Combustão (m3/h)	112
Máx. contrapressão para ventilador (mbar)	20

Sistema de escape

Caudal dos gases de escape (m3/h)	338
Contrapressão no escape (mbar)	50
Temp. gases de escape (°C)	400

Sistema eléctrico

VDC (V)	12
Bateria (Ah)	100
Motor arranque (kW)	3

CARACTERÍSTICAS DO ALTERNADOR

MARCA	MODELO
MECC-ALTE	ECP 28-VL / 4

Datos generales

Potência PRP (kVA)	30
Potência LTP (kVA)	32.50
Eficiência Alt. 3/4 %	88.50
Eficiência Alt. 4/4 %	88.10
Nº Pólos	4
Regulador de tensão	DSR
Nº fios	12
Isolamento	H
Xd (%)	165
X'd (%)	15.40
X	8.80
Índice de protecção	IP23

CONSUMO DO GRUPO ELECTROGÉNEO

% POTÊNCIA UTILIZADA	LITROS/HORA
50%	4.30
75%	6.50
100%	9.60

DIMENSÕES, CAPACIDADES, PESO APROXIMADO

COMPRIMENTO	DIMENSÕES (MM)	
	LARGURA	ALTURA
2000	950	1353

DEPÓSITO DE COMBUSTÍVEL (LITROS)	PESO (KG)
85	980

NIVEL SONORO (dB (A))
62 @ 7 m

SB

ALCANCE DE SUMINISTRO

GAMA EMERGENCIA / AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN

V3

Conjunto motor/alternador acoplado de forma directa e instalado mediante soportes antivibratorios en chasis de perfil de acero de alta resistencia electro-soldado y posteriormente tratado con productos decapantes para aplicación de capa de fosfato de zinc y pintura poliéster (QUALICOAT).

Cabina de acero insonorizada con lana de roca ignífuga, con tratamientos decapantes para aplicación de capa de fosfato de zinc y pintura poliéster (QUALICOAT).

Depósito de combustible integrado en chasis provisto de aforador de medición e instalación de combustible al motor.

Motor auto refrigerado con ventilador mecánico soplante.

Silencioso residencial de atenuación -35 db(a) con salida de gases al exterior con tapa de protección.

Protección magnetotérmica .

Alternador de carga batería con toma de tierra.

Batería de arranque con cableado e instalación al motor y protección de bombas.

Instalación de toma tierra prevista para pica (pica no incluida).

Protección de seguridad en partes calientes y móviles y de voltaje.

Parada de emergencia con pulsador en el exterior.

Bomba manual de extracción de aceite del cárter del motor.

Alternador auto excitado y auto regulado.

Gancho de izado para elevación con grúa hasta 450 kVA. (Excepto versión carrocería basculante)

Versatilidad para acoplamiento de tanque metálico de combustible de gran capacidad y protección de derrame de líquidos al exterior.

Chasis predispuerto para instalación de kit de transporte.

Regulación electrónica del motor a partir de 220 kVA.

Cuadro eléctrico de control automático con central digital de fallo de red, arranque manual o arranque remoto por contacto.

Cargador de batería en grupo con batería de 12VCC (2A).

Cargador de batería en grupo con batería de 24 VCC (5A).

Resistencia de precaldeo en grupo automático de fallo red.

Salida horizontal para aire caliente

OPCIONALES

Protección diferencial

Cuadro de solo conmutación en armario metálico (Himel)

V3 GRUPO AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN Y PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA CON CUADRO DE CONMUTACIÓN SEPARADA

V2 GRUPO AUTOMÁTICO CON CONMUTACIÓN Y PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA

V1 GRUPO PREDISPUERTO PARA AUTO

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN DSE 6020 MKII

V3

Cuadro de PROTECCIÓN, DISTRIBUCIÓN Y CONTROL AUTOMÁTICO que arranca el grupo cuando detecta fallo de la red principal y lo para cuando se restablece la red con la unidad de control DSE 6020 MKII. También arranca y para el grupo de forma manual mediante pulsador o arranque remoto por contacto.



Imágenes orientativas.

Dispone de:

- 1 PULSADOR DE PARO DE EMERGENCIA**
- 2 PROTECCIONES:**
 - Interruptor Magnetotérmico (resist. precaldeo.) 2P (16 A)
 - Fusibles de protección para módulo de control
- 3 CARGADOR DE BATERÍA**

V3 GRUPO AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN Y PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA
CON CUADRO DE CONMUTACIÓN SEPARADA

V2 GRUPO AUTOMÁTICO CON CONMUTACIÓN Y
PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA

V1 GRUPO FRECUENCIADO PARA AUTO

4 CENTRAL DE CONTROL Y PROTECCIÓN DSE 6020 MKII

PANTALLA DIGITAL DE LCD:

Dispone de una pantalla digital de LCD, que permite una fácil lectura de la información referente al MOTOR, ALTERNADOR, RED y CARGA. Lecturas que pueden realizarse:

MOTOR

- Temperatura refrigerante
- Presión aceite
- Velocidad de giro (r.p.m)
- Nivel de combustible
- Voltaje de batería
- Voltaje del alternador de batería.
- Horas de funcionamiento
- Número de arranques

ALTERNADOR Y CARGA

- Voltajes entre fases y entre fases y neutro.
- Intensidades
- Frecuencia
- Potencia activa (kW)
- Potencia reactiva (kVAr)
- Potencia aparente (kVA)
- Cos ϕ
- Contador de energía activa (kW-h)

RED

- Frecuencia
- Voltajes entre fases y entre fases y neutro (L1-N, L2-N, L3-N)
- Voltajes entre fases (L1-L2, L2-L3, L1-L3)
- Potencia activa (kW)
- Potencia reactiva (kVAr)
- Potencia aparente (kVA)
- Cos ϕ

CONTROL del grupo:

- ARRANCA y PARA el grupo cuando detecta fallo de red y cuando esta se restablece, respectivamente.
- También puede funcionar de forma MANUAL o REMOTA por contacto.
- Control frontal por pulsadores del cambio de contactor entre Red y grupo.

Protección del motor y alternador, con las ALARMAS activadas:

MOTOR

- Baja Presión de aceite.
- Alta Temperatura del refrigerante.
- Baja y Alta Tensión
- de las baterías.
- Fallo del alternador de carga baterías
- Bajo nivel de combustible.
- Alarma de mantenimiento del filtro de aire, filtro de gasoil y filtro de aceite.

ALTERNADOR

- Bajo y Alto Voltaje
- Baja y alta Frecuencia
- Sobrecarga por Intensidad (A)
- Sobrecarga por Potencia Activa (kW)

RED

- Bajo y Alto Voltaje
- Baja y Alta Frecuencia

CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN DSE 6020 MKII

V3

4 Otras características:

- El reloj en tiempo real permite un registro de los 50 últimos eventos.
- Entradas y salidas configurables.
- Alarmas y temporizadores configurables.
- Conectividad USB
- Completamente configurable mediante software y PC.
- Comunicación por cable USB para control remoto
- Reloj Programador con múltiples eventos de mantenimiento que pueden configurarse para un óptimo funcionamiento del motor. Programación semanal y/o mensual hasta 8 arranques y paradas por semana.
- CONFIGURACIONES ALTERNATIVAS, que amplían las posibilidades del régimen de trabajo.

5

PROT. MAGNETOT. (A)

PROTECCIÓN DIFERENCIAL

DISTRIBUCIÓN

50A, 4P

Opcional

Bornero

6

OPCIONAL:

- Cuadro de conmutación en armario metálico independiente al del cuadro automático.

V3 GRUPO AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN Y PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA CON CUADRO DE CONMUTACIÓN SEPARADA

V2 GRUPO AUTOMÁTICO CON CONMUTACIÓN Y PROTECCIÓN MAGNETOTÉRMICA

V1 GRUPO FREELISTO PARA AUTO