



Representação de Máquinas e Equipamentos Industriais, S.A.

SUCURSAL EM CABO VERDE

ZGI 385 I

Grupo electrogéneo automático de emergência.

1.500 R.P.M. | 50 Hz

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS



Imagem orientativa

MOTOR	MARCA	MODELO
	FPT	C 13 TE2A
ALTERNADOR	MODELO	
	MECC-ALTE ECO 38-3LN	

(400 / 230 V)

POTÊNCIA PRIME:
(PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1) 350 kVA

POTÊNCIA EMERGÊNCIA:
(LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1) 385 kVA

Amperes em diferentes tensões:

TENSÃO	HZ	FASE	COS Ø	PRP KVA/KW	LTP KVA/KW	CORRENTE
415/240	50	3	0,8	350,0/280,0	385,0/308,0	536,25
400/230	50	3	0,8	350,0/280,0	385,0/308,0	556,36
380/220	50	3	0,8	350,0/280,0	385,0/308,0	585,64
240/139	50	3	0,8	350,0/280,0	385,0/308,0	927,26
230/133	50	3	0,8	350,0/280,0	385,0/308,0	967,58
220/127	50	3	0,8	350,0/280,0	385,0/308,0	1011,56



CARACTERÍSTICAS DO MOTOR

MARCA	MODELO
FPT	C 13 TE2A

Dados gerais

Potência PRP (kWm)	300
Potência LTP (kWm)	330
Nº cilindros	6
Cilindrada (L)	12.90
Diâmetro x Curso (mm)	135 x 150
Taxa de compressão	16.50
Sistema de arrefecimento	LIQUID
Injeção	DIRECT
Aspiração	TURBO
Regulador série	ELECTRONIC
Acoplamento ao volante de direcção	1-14"

Sistema de lubrificação

Capacidade de óleo (L)	35
Consumo de óleo (%)	0.20
Min. alarme pressão óleo (bar)	-

Sistema de ventilação

Caudal de ar de refrigeração (m3/h)	24480
Caudal de Ar de Combustão (m3/h)	1495
Máx. contrapressão para ventilador (mbar)	20

Sistema de escape

Caudal dos gases de escape (m3/h)	4144
Contrapressão no escape (mbar)	50
Temp. gases de escape (°C)	479

Sistema eléctrico

VDC (V)	24
Bateria (Ah)	2 x 185
Motor arranque (kW)	5.50



SUCURSAL EM CABO VERDE

ZGI 385 I

CARACTERÍSTICAS DO ALTERNADOR

MODELO

MECC-ALTE ECO 38-3LN (400 / 230 V)

Datos generales

Potência PRP (kVA)	350
Potência LTP (kVA)	385.00
Eficiência Alt. 3/4 %	93.70
Eficiência Alt. 4/4 %	93.50
Nº Pólos	4
Regulador de tensão	DSR
Nº fios	12
Isolamento	H
Xd (%)	215
X'd (%)	17.20
X	9.40
Índice de protecção	IP21

CONSUMO DO GRUPO ELECTROGÉNEO

% POTÊNCIA UTILIZADA	LITROS/HORA
50%	38.80
75%	57.30
100%	77.90



DIMENSÕES, CAPACIDADES, PESO APROXIMADO E NIVEL SONORO

COMPRIMENTO	DIMENSÕES (MM)	
	LARGURA	ALTURA
4200	1600	2245

DEPÓSITO DE COMBUSTÍVEL (LITROS)	PESO (KG)
534.00	4600.00

NIVEL SONORO (dB (A))
72 @ 7 m

SB GAMA EMERGENCIA / CAPACIDADE DE ABASTECIMENTO

		
Conjunto motor-alternador acoplado de forma directa e instalado mediante suportes anti-vibratórios em chassis em perfil de aço de alta resistência electro-soldado e, posteriormente, tratado com productos decapantes para aplicação de capa de zinco e pintura Poliéster (QUALICOAT)	✓	✓
Cabine de aço insonorizada com isolamento a lâ de rocha ignífugo, com tratamento de bañõ decapante para aplicação de revestimento em zinco e pintura Poliéster (QUALICOAT).	•	✓
Depósito de combustível integrado em chassis dotado de valvula doseadora e instalação de fornecimento de combustível ao motor.	✓	✓
Motor auto-refrigerado e ventilador mecânico.	✓	✓
Dispositivo silencioso industrial para atenuação -15 db(a) com saída de gases.	✓	•
Silencioso residencial para atenuação -35 db(a) com saída de gases para o exterior com tampa de protecção.	•	✓
Protecção magnetotérmica 4 pólos.	✓	✓
Alternador de carga de bateria com tomada de terra.	✓	✓
Bateria de arranque com cablagem para instalação no motor e protecção para bornes.	✓	✓
Instalação de tomada de terra prevista para eléctrodo (eléctrodo não incluído).	✓	✓
Dispositivo de protecção e segurança das partes quentes, moveis e de tensão.	✓	✓
Parada de emergência com pulsador no exterior.	✓	✓
Bomba manual de drenagem de óleo do cárter do motor	•	✓
Alternador auto-animado e auto-regulado.	✓	✓
Gancho de elevação para levantamento por grua até 450 kVA (excepto na versão canópia basculante)	•	✓
4 pontos de elevação para levantamentos a partir de 450 kVA	•	✓
Versatilidade no acoplamento do tanque de combustível metálico de grande capacidade e protecção contra derrame de líquidos para o exterior.	•	✓
Chassis predisposto para instalação de kit de transporte.	•	✓
Regulação electrónica do motor desde 220 kva.	✓	✓
Painel eléctrico de controlo com central digital para falha da rede eléctrica, arranque manual ou por controlo remoto.	✓	✓
Carregador de bateria no grupo com bateria de 12vcc (2a).	✓	✓
Carregador de bateria no grupo com bateria de 24vcc (5a).	✓	✓
Resistência de pré-aquecimento em grupo automático por falha da rede.	✓	✓
Saída horizontal para o ar quente	•	✓

PAINEL DE CONTROLO AUTOMÁTICO DSE 7320

PAINEL DE CONTROLO AUTOMÁTICO DSE 7320

Painel de PROTEÇÃO, DISTRIBUIÇÃO E CONTROLO AUTOMÁTICO que arranca o grupo quando detecta falha da rede principal e o desactiva quando a rede eléctrica é restabelecida com a unidade de controlo DSE 7320.



Imagem orientativa.

Dispõe de:

- 1** BOTÃO PARA PARAGEM DE EMERGÊNCIA
- 2** PROTECÇÕES:
 - Interruptor Magnetotérmico (resist. pré aquecimento) 2P (16 A)
 - Fusíveis de protecção para o módulo de controlo
- 3** CARREGADOR DE BATERIA

PAINEL DE CONTROLO AUTOMÁTICO DSE 7320

4 **CENTRAL de CONTROLO E PROTECÇÃO DSE 7320.** Dispõe de uma tela LCD digital que proporciona uma leitura fácil da informação sobre o MOTOR, ALTERNADOR, REDE e CARREGAMENTO.

LEITURAS que podem ser feitas:

MOTOR:

- Temperatura de refrigeração
- Pressão do óleo
- Velocidade de rotação (rpm)
- Nível de combustível
- Tensão da bateria
- Tensão do alternador de bateria
- Horas de funcionamento
- Número de arranques

ALTERNADOR E CARGA

- Tensões entre fases e entre fases e neutro.
- Intensidades
- Frequência
- Potência activa (kW)
- Potência reactiva (kVAr)
- Potência aparente (kVA)
- Cos ϕ
- Contador de energia activa (kW-h)

REDE:

- Frequência
- Ordem de rotação das fases
- Tensão entre fases (L1-L2, L2-L3, L1-L3)
- Corrente de terra
- Tensão entre fases e neutro (L1-N, L2-N, L3-N))

CONTROLO do grupo:

- ARRANCA e DESACTIVA o grupo quando a falha de rede é detectada e quando esta se restabelece, respectivamente.
- Também pode funcionar de forma MANUAL.

Protecção do motor e alternador, com os ALARMES activados:

MOTOR:

- Pressão de óleo baixa.
- Alta temperatura do líquido refrigerante.
- Baixa e alta tensão das baterias
- Falha do alternador de carga das baterias
- Baixo nível do combustível.



PAINEL DE CONTROLO AUTOMÁTICO DSE 7320

ALTERNADOR:

- Baixa e alta tensão
- Baixa e alta frequência
- Sobrecarga devido à Intensidade (A)
- Curto-circuito
- Sequencia Negativa de Fases.
- Sobrecarga por Potência (kW-kVA)
- Controlo da carga
 1. Conexão e desconexão de cargas artificiais.
 2. Desconexão de cargas não essenciais

REDE:

- Baixa e alta tensão
- Baixa e alta frequência

OUTRAS CARACTERÍSTICAS:

- O relógio em tempo real permite um registo exacto dos acontecimentos
- Extenso número de entradas e saídas.
- Alarmes e temporizadores configuráveis.
- Conectividade USB
- Totalmente configurável via software e PC.
- Modbus RTU
- Possibilidade de Mensagens SMS
- Comunicações Ethernet, RS 232 e RS 485
- Relógio programador de manutenção com acontecimentos múltiplos que podem ser configurados para o perfeito funcionamento do motor. Programação semanal e/ou mensal até 16 arranques e paragens semanais.
- CONFIGURAÇÕES ALTERNATIVAS que aumentam as possibilidades de trabalho.

5 DISTRIBUIÇÃO:

- Saída directa do magnetotérmico.

6 OPCIONAIS:

- Comutador de 4 pólos instalado junto ao painel automático
- Comutador de 4 pólos em armário metálico independente ao do painel automático.



PAINEL DE CONTROLO AUTOMÁTICO DSE 7320

A seguinte tabela mostra as diferentes amperagens dos interruptores magnetotérmicos e dos painéis de comutação em função da potência do grupo - Gerador trifásico (pergunte por monofásico)

	POT. CONT	PROTEÇÃO MAGNETOTÉRMICA IV PÓLOS (A)	PAINEL DE COMUTAÇÃO IV PÓLOS (A)
POTÊNCIA DO GRUPO	250 - 275 kVA	400	400
	300 - 430 kVA	630	630
	450 - 500 kVA	800	800
	570 - 650 kVA	1000	1250
	780 - 800 kVA	1250	1250
	915 - 1100 kVA	1600	1650
	1150 - 1300 kVA	2000	2000
	1400 - 1750 kVA	2500	2500
	1800 - 2100 kVA	3200	3200